كتالوج تشغيل ميزان استقبال

Batcher1 Ver1.01

أسم المورد : شركة أنالوج للنظام الهندسية والعلمية

عنوان المورد: 15 ب ميدان سراي القبة. القاهرة

موبيل / واتس : 01223462214 01120146636 01026444196

بريد إلكتروني : info@analogeg.com

موقع الأنترنت : www. analogeg.com

Analog Engineering and Scientific Systems

15b Saray Alqoba Sq. 11331

Cairo, Egypt

Tel. +20 10 2644 4196 whatsapp

Tel. +20 11 2014 6636 whatsapp

Tel. +20 12 2346 2214 whatsapp

Email: info@analogeg.com

www.analogeg.com

مقدمة:

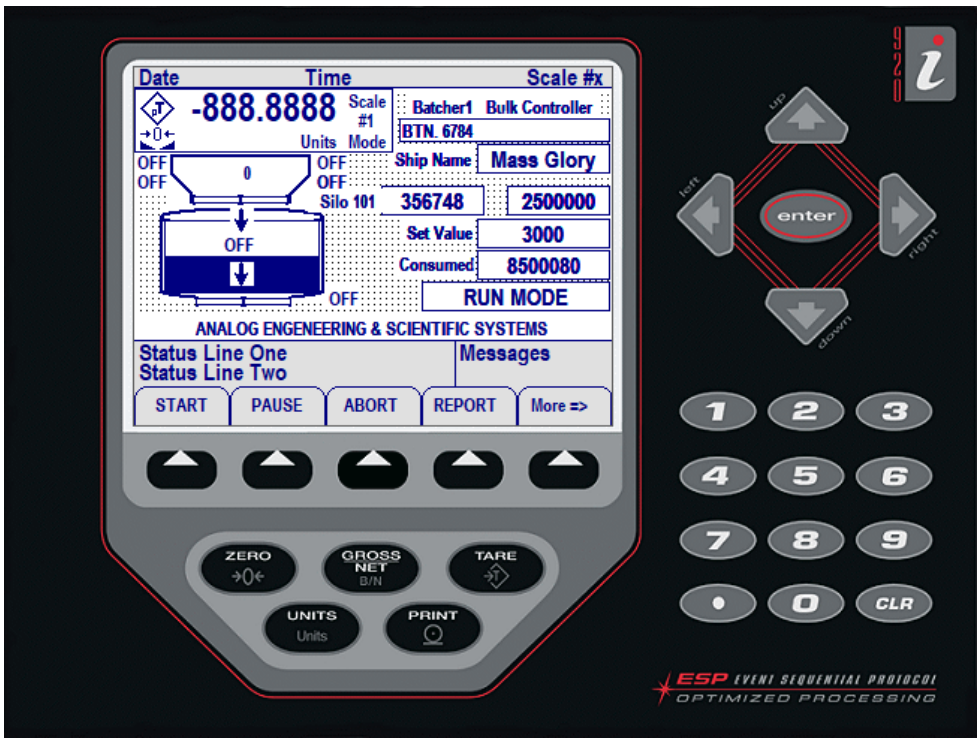
برنامج Batcher1 هو برنامج وزن خاص بنشاط سحب الغلال أو ما شابه من المركب إلى الصوامع أو من الصوامع إلى الصرف لعنابر الإنتاج ويمكن تزويده ببرامج إضافية لصرف الغلال من الصومعة على عربات

سكة حديد أو سيارات وذلك بتوصيله بميزان سكة حديد او ميزان سيارات. ويمكن تعديل أي خطوة من خطوات التشغيل عن طريق المورد فقط.

عند التعامل مع المورد يذكر مسلسل الجهاز واسم ورقم البرنامج ويظهر أسم البرنامج أعلى الركن الأيمن من الشاشة الأولى.

وهذا البرنامج تم تصميمه خصيصا طبقا لرغبة الشركة العامة للصوامع والتخزين وتم تسجيله محلياً ودولياً ولا يحق للاخرين نقله أو تقليده إلا بتصريح كتابى من الشركة.

<u>شاشات البرنامج:</u> عند تشغيل الجهاز يتم أتوماتيكيا تحمل برنامج **Batcher1** والذي يتكون من أربع شاشات **الشاشة الأولى**



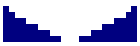
وفى هذة الشاشة يظهر الأتى :

- التاريخ والوقت ورقم الميزان (حيث يمكن إضافة ميزان آخر للجهاز وفي هذة الحالة يمكن

رؤية Scale#1 عند تشغيل الميزان فى كل مرة ورؤية Scale#2 عند الضغط على زر

مرة واحدة علماً بأن الشرح فى هذا الكتالوج لميزان واحد .

- شاشة الميزان الرئيسية ويظهر مكان **Units** وحدة الوزن **KG** ويظهر **Gross** أو**Net**

مكان **Mode** وتظهر علامة الثبات  عند استقرار قراءة الميزان وتظهر علامة عندما يكون الميزان في وضع الصفر.

وتظهر رسالة الترحيب ANALOG ENGENEERING & SCIENTIFIC SYSTEMS عند بدء تشغيل الجهاز، وهذا المكان يسمى شاشة الاعطال والتي قد تظهر أثناء التشغيل (أنظر صفحة رسائل الخطا لمعرفة المزيد من رسائل الأعطال).

- اسم البرنامج المحمل على الجهاز: Batcher1 Bulk Controller
- عدد الوزنات لكل مركب ويمسح مع مسح المركب من الذاكرة. BTN. 6784
- أسم المركب ويتم إدخاله عن طريق المشغل باستخدام لوحة المفاتيح المتصلة بالميزان أو باستخدام مفاتيح الجهاز.

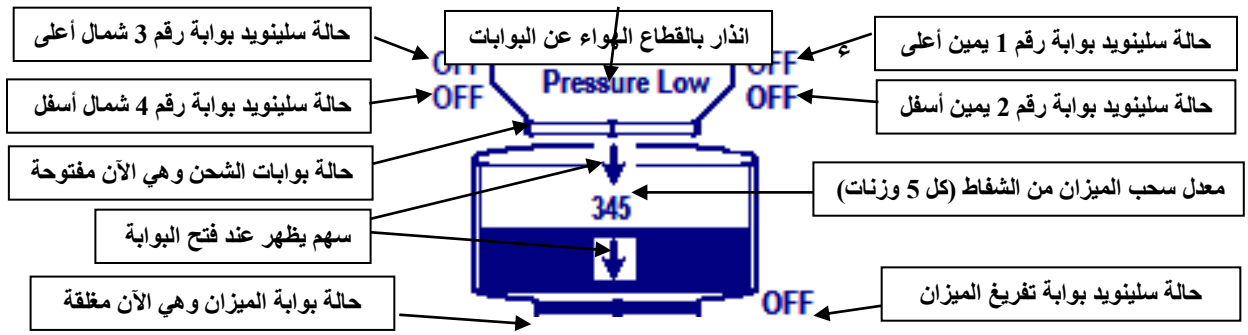
Ship Name Mass Glory

- Silo 101 356748 OFF 2500000 الرقم الأول من الشمال يمثل رقم الخلية **101** والرقم

الثاني من الشمال **356748** يمثل الكمية الموجودة بداخل الخلية **101** حاليا (سواء من المركب الحالي أو من المركب السابق) والرقم الأول من اليمين **2500000** يمثل الكمية المطلوب شحنها داخل الخلية **101**

وهذا الرقم محدد مسبقا حسب سعة كل خلية أو المخزن الأفقي ولا يمكن إدخال كمية أكبر من السعة المحددة مع مراعاة جميع الأرقام بالكيلو جرام.

- Consumed 8500080 إجمالي الكمية المسحوبة من المركب لحظيا.
- Set Value 3000 ويظهر في هذا المكان قيمة الوزنة الواحدة التي يعمل بها الميزان وتوضع أثناء إدخال بيانات المركب مع إمكانية تغيرها أثناء التشغيل بشرط أن يكون النظام في حالة **Pause** أو**Abort**
- RUN MODE في هذا المستطيل سوف يظهر حالة التشغيل مثل كلمة **Running** أو **Manual Mode** أو **Paused** وتعنى أن الميزان متوقف عن العمل لحظيا أو **Aborted** وتعنى توقف دائم.



قبل الدخول لمرحلة التشغيل يجب التأكد من الحالة العامة للنظام وذلك عن طريق مراجعة شاشة

الإنذار وحالة الهواء وحالة البوابات كلها تكون OFF وإشارة محددات المشوار (Limit Switch) تكون موجودة (ظل أزرق على هامش رمز البوابة).

<u>الشاشة الثانية:</u>

وهي خاصة بمعرفة المخزون الحالي داخل الخلايا أرقام

101 ،102، 103 ، 104 ، 105 ، 106 ، 107 ، 108 ، 109 ، 110 ، 111 ، 112 ، 113

201 ،202، 203 ، 204 ، 205 ، 206 ، 207 ، 208 ، 209 ، 210 ، 211 ، 212 ، 213

301 ،302، 303 ، 304 ، 305 ويلاحظ أن رقم الخلية يتبعه الكمية التي بداخلها.

وللدخول للصفحة الثانية أضغط مفتاح

ثم اضغط مفتاح

مرة واحدة وللعودة للصفحة الرئيسية اضغط مفتاح

مرة واحدة ويلاحظ أن المفاتيح

تقوم بعملية التنقل بين الصفحات الأربعة.

الشاشة الثالثة:

وهي خاصة بمعرفة المخزون الحالي داخل الخلايا أرقام

401، 402 ، 403 ، 404 ، 405، 406 ، 407، 408 ، 409، 410 ، 411 ، 412 ، 413

501، 502 ، 503 ، 504 ، 505، 506 ، 507، 508 ، 509، 510

ويلاحظ أن رقم الخلية يتبعه الكمية التي بداخلها، وللدخول للصفحة الثالثة أضغط مفتاح

ثم اضغط مفتاح

مرتان بالتتابع. وللعودة للصفحة الرئيسية أضغط مفتاح

مرتان بالتتابع ويلاحظ أن المفاتيح

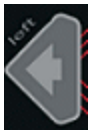
تقوم بعملية التنقل بين الصفحات الأربعة.

الشاشة الرابعة:

وهي خاصة بمعرفة المخزون الحالي داخل المخزن الأفقي Park1 & Park2 وآخر ثمانية مراكب تم تخزينهم مع ملاحظة أن عند إضافة المركب رقم 9 سوف يطلب منك مسح مركب من الثماني مراكب المخزنة.

وللدخول للصفحة الرابعة أضغط مفتاح

ثم اضغط مفتاح

مرة واحدة وللعودة للصفحة الرئيسية أضغط مفتاح 

مرة واحدة ويلاحظ أن المفاتيح

تقوم بعملية التنقل بين الصفحات الأربعة.

توصيل الميزان بالكهرباء

ضع فيشة الميزان بمقبس تغذية كهرباء 220 فولت متردد /50 هرتز سوف يقوم الجهاز بتحميل برنامج Batcher1 أتوماتيكيا وسوف تظهر لك شاشة الميزان الرئيسية وهي الصفحة رقم 1.

ويلاحظ عند كل عملية تنقل للصفحات أن رقم الصفحة الحالية مكتوب أسفل الشاشة فى الركن الشمال من الشاشة،

ويلاحظ أيضا عند توصيل الجهاز بالكهرباء يظهر لك عدد المراكب التي تم تفريغها حتى لحظة التشغيل، وتختفى أتوماتيكيا بمجرد لمس أي مفتاح تشغيل كالأتي:

Total Ship Worked 5

وتعنى ان عدد المراكب التي تم تشغيلها = 5

أولا: إدخال بيانات مركب جديد(New Ship)

1) أضغط على مفتاح New Ship أسفل الشاشة ويمكنك استخدام مفتاح More أول مفتاح من ناحية يمين الشاشة وذلك في حالة عدم ظهوره أمامك ، وعند الضغط سوف يظهر أمامك الأتى:-

Do You Want To Print Stock
1=> Yes 0 =>No

يسألك هل ترغب في طبع تقرير المخزون داخل الخلايا ؟ أضغط مفتاح "1" لطبع المخزون أو أضغط مفتاح "0" لعدم طبع المخزون علما بأن كل مركب جديدة يمسح بيانات مخزون الخلايا كليا" .

ENTER
Ship Name=>

2) أكتب أسم المركب باستخدام لوحة المفاتيح المتصلة بالميزان أو باستخدام لوحة مفاتيح الميزان ثم أضغط مفتاح

سوف يظهر الأتى:

ENTER
Mat. Name=>

3) أكتب أسم الخامة المسحوبة من المركب، باستخدام لوحة المفاتيح المتصلة بالميزان أو باستخدام لوحة مفاتيح الميزان ثم أضغط مفتاح

سوف يظهر الأتى:

ENTER
Count. Name=>

4) أكتب أسم الدولة القادم منها الخامة باستخدام لوحة المفاتيح المتصلة بالميزان أو باستخدام لوحة مفاتيح الميزان ثم أضغط مفتاح

سوف يظهر الأتى:

ENTER **Scale # =>**

5) أكتب رقم الميزان باستخدام لوحة المفاتيح المتصلة بالميزان أو باستخدام لوحة مفاتيح الميزان

ثم أضغط مفتاح

سوف يظهر الأتى:

New Data Added

ويلاحظ أن مفتاح New Ship يتغير إلى End Ship عند كل تخزيين بيانات مركب جديدة.

ثانيا : إدخال بيانات خلية (New Silo)

1) أضغط على مفتاح New Silo أسفل الشاشة ويمكنك استخدام مفتاح More أول مفتاح من ناحية أسفل يمين الشاشة) في حالة عدم ظهوره أمامك ، سوف يظهر أمامك الأتى:

ENTER Silo # =>

2) أكتب رقم الخلية باستخدام لوحة المفاتيح المتصلة بالميزان أو باستخدام لوحة مفاتيح الميزان (يجب أن يكون رقم الخلية طبقا للأرقام المجودة بالشاشة الثانية أو الثالثة أو الرابعة مع مراعاة أن المخزن الأفقى رقم 1 يكتب P1 والمخزن الأفقى رقم 2 يكتب P2 ، حرف P يكتب كابتل) ثم أضغط مفتاح

سوف يظهر الأتى:

ENTER Silo Target=>

3) أكتب الكمية المراد شحنها بالخلية باستخدام لوحة المفاتيح المتصلة بالميزان أو باستخدام لوحة مفاتيح الميزان مع مراعاة أن السعة التخزينية الخلية 2500000 كجم والسعة التخزينية للمخزن P1 تساوى السعة التخزينية للمخزن P2 ومقدار كلا منها 25000000 كجم) ثم أضغط مفتاح

سوف يظهر الأتى:

New Data Added

- ويلاحظ أن مفتاح New Silo يتغير إلى End Sile عند تخزيين بيانات خلية جديدة.

ثالثا : إدخال بيانات الميزان (Scale Setting)

1) أضغط على مفتاح Scale Setting اسفل الشاشة ويمكنك استخدام مفتاح More (أول مفتاح اسفل يمين الشاشة) في حالة عدم ظهوره أمامك ، سوف يظهر أمامك الأتى:

ENTER
Set Point=>

2) أكتب قيمة الوزنة الواحدة المراد وزنها داخل الميزان فى كل قلبة وذلك باستخدام لوحة المفاتيح المتصلة بالميزان او باستخدام لوحة مفاتيح الميزان (يجب أن تكون الوزنة في حدود 1000 الى 5000 كجم) ثم أضغط مفتاح

سوف يظهر الأتى:

ENTER
Minimum Weight

3) أكتب أقل وزنة عندها يبدأ الميزان في غلق بوابة التفريغ وذلك بعد أنتهاء زمن Safe Empty Time (البند التالي رقم 3) باستخدام لوحة المفاتيح المتصلة بالميزان أو باستخدام لوحة مفاتيح الميزان (مع مراعاة أن هذا الرقم يمثل تراكمات الأتربة على جسم الميزان أثناء العمل مما لا يتطلب منك التوقف كل فترة لتنظيف جسم الميزان من الأتربة ، ثم أضغط مفتاح

سوف يظهر الأتى:

ENTER
Safe Empty Ti=>

4) أكتب الزمن اللازم لتفريغ أقل وزنه تم كتابتها بالبند السابق باستخدام لوحة المفاتيح المتصلة بالميزان أو باستخدام لوحة مفاتيح الميزان (مع مراعاة أن الثانية الواحدة تكتب 100 (ثم أضغط مفتاح

سوف يظهر الأتى:

ENTER
Free Fall=>

5) أكتب قيمة الكمية المتطايرة من الخامة بعد غلق باب الشحن أعلى الميزان باستخدام لوحة المفاتيح المتصلة بالميزان أو باستخدام لوحة مفاتيح الميزان ثم أضغط مفتاح

سوف يظهر الأتى:

Data Loaded

رابعا : إدخال بيانات البوابات(Gate Configuration)

1) أضغط على مفتاح Gate Config أسفل الشاشة ويمكنك استخدام مفتاح More (أول مفتاح من ناحية أسفل يمين الشاشة) في حالة عدم ظهوره أمامك ، سوف يظهر أمامك الأتى:

ENTER 1 To 16
Selection #=>

2) أكتب أحد الاختيارات الستة عشر المتاحة لديك ابتداء من 1 وحتى الاحتمال 16 مع العلم بأن الاحتمال 1 يقوم بغلق الأبواب الأربعة والاحتمال 16 يقوم بفتح البوابات الأربعة، وذلك باستخدام لوحة المفاتيح المتصلة بالميزان أو باستخدام لوحة مفاتيح الميزان ثم أضغط مفتاح

سوف يظهر الأتى:

Number Accepted

3) إذا كان الاختيار قيمته ليس من الأرقام من 1 الى 16 سوف يظهر الآتى:

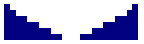
Out Of Range #
From: 1 ~ 16 =>

خامسا : الجدول الأتى يبين الاحتمال والوظيفة المقابلة له

قيمة الاحتمال	رقم البوابة التي سوف تفتح
1	جميع الأبواب مغلقة
2	بوابة رقم 1 شمال أعلى
3	بوابة رقم ٢ شمال أسفل
4	بوابة رقم 1 شمال أعلى
5	بوابة رقم ٢ شمال أسفل
6	بوابة رقم 1 يمين أعلى
7	بوابة رقم 1 شمال أعلى
8	بوابة رقم 1 يمين أعلى
9	بوابة رقم ٢ شمال أسفل
10	بوابة رقم 1 يمين أعلى
11	بوابة رقم 1 شمال أسفل
12	بوابة رقم ٢ شمال أسفل
13	بوابة رقم 1 يمين أعلى
14	بوابة رقم ٢ يمين أسفل
15	بوابة رقم 1 شمال أعلى
16	بوابة رقم ٢ يمين أسفل

سادسا : بدء عملية الشحن

أضغط على مفتاح Start أسفل الشاشة ويمكنك استخدام مفتاح More (أول مفتاح من ناحية أسفل يمين الشاشة) في حالة عدم ظهوره أمامك وذلك بعد إدخال جميع البيانات السابقة ، والتأكد من وجود هواء مضغوط) أما في حالة عدم وجوده سوف يظهر Pressure Low في منطقة سيلو الشحن

وكذلك التأكد من أن جميع البوابات مغلقة وذلك عن طريق النظر إلى رموز البوابات العلوية والسفلية ففي حالة فتحها يكون شكلها كالأتى ويكون شكلها عندما تكون مغلقة ،وكذلك تأكد من أن الميزان فارغ وعلامة الثبات  موجودة ، أما في حالة الضغط على مفتاح Start مع وجود أي شيء مخالف عن السابق سوف يظهر أمامك أحد الرسائل التالية فى مكان رسائل الأعطال.

ENTER NEW SHIP DATA FIRST	1. أدخل بيانات المركب أولا.<==========
ENTER NEW SILO DATA FIRST	2. أدخل بيانات الخلية المطلوب شحنها أولا. <===
Enter Scale Setting Data First	3. أدخل بيانات الميزان أولا. <==========
You Must Select Gate Configurations	4. أدخل احتمال البوابات المطلوب تشغيلها. <===
Can't Start Fail Pressure Limit Switch	5. ضغط هواء التشغيل ضعيف. <==========
PLEASE CLOSE HOPPER GATE	6. أقفل بوابة الهوبر العلوية. <==========
PLEASE CLOSE SCALE GATE	7. أقفل بوابة الميزان. <==========
Can't Start. Scale Not Stable	8. قراءة الميزان غير مستقرة. <==========
PLEASE EMPTY SCALE	9. أفرغ الميزان. <==========
Power Fail Please Press Start To Continue	**10.**تظهر عند انقطاع الكهرباء. <==========

مفتاح START

عند الضغط على مفتاح START سوف تبدأ عملية الشحن للميزان أتوماتيكيا (بشرط عدم وجود خطأ

وسوف تظهر رسالة Running

مفتاح Pause

عند الضغط على مفتاح Pause سوف تستبدل بكلمة Resume بدلا منها وفي هذه اللحظة يتم توقف كل شيء ، وهذا المفتاح مفيد عند تغير بيانات الميزان Scale Setting أو التوقف اللحظي ويضغط على مفتاح Resume لمواصلة التشغيل مرة أخرى، ويلاحظ أن ضغط الهواء عندما يكون ضعيف Pressure Low سوف يقوم الميزان بعمل Pause

أتوماتيكيا ولا يستأنف العمل إلا بالضغط على مفتاح Resume مرة أخرى ويعتبر هذا الحدث الوحيد الذي لا يستأنف العمل أتوماتيك بزوال السبب وذلك لضرورة مراجعة المشغل النظام بالخارج عند رجوع ضغط الهواء وقبل مواصلة عملية الشحن.

مفتاح Abort

عند الضغط على مفتاح Abort سوف يتم توقف كل شيء بالإضافة إلى فتح باب الميزان أتوماتيكيا لتفريغ ما بداخل الميزان وإضافته على Sub Total ، وهذا المفتاح مفيد عند تغير الخلية قبل امتلائها لأي سبب ، أو عند تصفية المركب ولا يوجد قمح لتكملة الوزنة ، أو عند وجود عطل بجسم الميزان مما يستلزم تفريغه وإضافة ما بداخل الميزان للكمية المسحوبة Sub. Total

مفتاح Report

عند الضغط على مفتاح Report في أي لحظة قبل إنهاء المركب سوف يتم طبع أحدث بيان لما تم سحبه من المركب ويسمى Request Report

وعند الضغط على مفتاح Report في أي لحظة بعد إنهاء المركب سوف يتم طبع إجمالي ما تم سحبة من المركب ويسمى End Ship Report

مفتاح More

عند الضغط على مفتاح More سوف تتنقل بين المفاتيح الموجودة بالنظام كالاتي:

Start - Pause - Abort - Report - New Ship - New Silo - Scale Setting

Print Stock - Gate Config. - Error Report - Date/Time

حذف بيانات مركب

أضغط على مفتاح End Ship ويمكنك استخدام مفتاح More (اول مفتاح أسفل يمين الشاشة) في حالة عدم ظهوره أمامك ، سوف يظهر أمامك الأتى:

ENTER
PassWord=>

أكتب رقم 1 باستخدام لوحة المفاتيح المتصلة بالميزان أو باستخدام لوحة مفاتيح الميزان ثم أضغط مفتاح

سوف يظهر على شاشة الأعطال الأتى:

SHIP FINISHED

كما يظهر على شاشة التشغيل الآتي: **Waiting New Ship**

استرجاع بيانات مركب للعمل عليها

يمكن استرجاع بيانات مركب منتهية (أي تم عمل End Ship لها) بشرط أن تكون ظاهرة في الشاشة رقم 4.

أتبع الآتى عند استرجاع بيانات مركب ،أضغط على مفتاح سوف يظهر أمامك الأتي:

ENTER
PassWord=>

أكتب رقم 4 باستخدام لوحة المفاتيح المتصلة بالميزان أو باستخدام لوحة مفاتيح الميزان ثم أضغط مفتاح سوف يظهر الآتى:

Enter # (1-8) Of Ship To Recall
0=> New Ship =

أنظر إلى رقم المركب المراد استدعائه بالصفحة الرابعة، والذي يحمل رقم من 1 إلى 8 ثم أكتب رقم المركب المراد استرجاع بياناتها ، ثم أضغط مفتاح سوف يظهر لك الأتى:

Continue Recall Ship

أما في حالة الرغبة في إضافة مركب جديد أضغط مفتاح " 0 " ثم مفتاح يظهر الأتى:

Enter New Ship Data

كما يظهر على شاشة التشغيل الأتى:

New Start Up

وفى هذة اللحظة لابد من إضافة بيانات المركب والخلية وبيانات الميزان واختيار احتمال البوابات وذلك قبل مواصلة الشحن ، أي قبل الضغط على مفتاح Start

التشغيل اليدوى

للدخول في التشغيل اليدوي اضغط مفتاح

مرتان سوف يظهر في مستطيل الإدخال

ENTER Manual
Password=>

للدخول في حالة التشغيل اليدوى يتطلب منك معرفة كلمة المرور (Password) وهنا يكتب " 3 "

ثم الضغط على مفتاح

سوف يظهر في مستطيل الإدخال الأتي:

Manual Mode Enable

في هذة الحالة يمكنك فتح أو قفل أي بوابة من بوابات الميزان يدويا وذلك باستخدام مفاتيح التشغيل سواء من لوحة المفاتيح الخارجية (PS2) أو عن طريق مفاتيح الجهاز. ويلاحظ أن هوبر شحن الميزان مكون من بوابة ذات أربعة بساتم تشغيل ، وهذة البساتم ترتيبها 1، 2، 3، 4 ولفتح البوابة رقم 1 يضغط على مفتاح 1 وهكذا 2 أو3 أو 4 لفتح البوابة رقم

2 أو رقم 3 للبوابة الثالثة أو رقم 4 للبوابة الرابعة ومفتاح رقم 8 يقوم بفتح بوابة الميزان.

طباعة التقارير

يوجد خمسة أنواع من التقارير كالأتي:

1. يطبع أتوماتيكيا وذلك عند أول وزنة للمركب Start Report
2. يطبع عند الطلب بشرط عدم إنهاء المركب Request Report
3. يطبع عند الطلب بشرط عدم إنهاء المركب Stock Report
4. يطبع عند الطلب بشرط إنهاء المركب End Ship Report
5. يطبع عند الطلب بشرط إنهاء المركب Error Report

ويمكن الرجوع إلى إدارة المورد لطلب نسخة من هذة التقارير.

رسائل الأعطال ومعناها وماذا تفعل:

Err.(1) Batch Pused. Fail Pressure limit

1. عطل رقم (1) معناه ضغط الهواء ضعيف بسبب محبس الهواء مغلق أو الكمبورسور متوقف.

- مراجعة عداد ضغط الهواء الموجود بجسم الميزان بالخارج ويجب أن تكون قيمة الضغط لا تقل عن 5 بار (وذلك حسب القيمة المضبوط عليها Pressure Switch من قبل معمل الصيانة) ويمكن زيادة الضعط بواسطة محبس منظم الضغط الموجود بلوحة الهواء المضغوط بجسم الميزان عن طريق المختص
- إختفاء هذة الرسالة لا يعود الميزان للعمل أتوماتيكيا بمجرد زوال هذا العطل ولابد من الضغط على مفتاح Resume لمواصلة العمل أتواتيكيا.

Err.(2) Batch Stopped, No Flow Switch

2. عطل رقم (2) توقف عملية الشحن بسبب عدم وجود قمح بالخزان أعلى الميزان.

- مراجعة السبب الذي يؤدي إلى عدم ملىء الخزان أعلى الميزان ، ربما توقف سير الشحن أو توقف الشفاط عن العمل أو ربما تلف حساس المنسوب Low Level Upper Bin
- ويعود الميزان للعمل أتوماتيكي بمجرد زوال هذا العطل.

Err.(3) Holding Discharge The Hopper Gate Is Open

3. عطل رقم (3) عدم وصول إشارة من حساس تأكيد غلق بوابة شحن الميزان (البوابة العلوية) أثناء تفريغ الوزنة من الميزان.

- في هذة الحالة يلاحظ قراءة الميزان ثابتة على رقم وهذا تأكيد على أن البوابة العلوية مغلقة ولكن لا تصل للجهاز إشارة من حساس بيان غلق البوابة العلوية ، وفي هذة الحالة لابد من الضغط على مفتاح Abort لتفريغ الوزنة وملاحظة إضافة قيمتها على الرقم الخاص بـ . Sub. Total ويجب معالجة حساس بيان غلق البوابة العلوية قبل البدأ بالعمل مرة أخرى.
- وعند الانتهاء من إصلاح العطل يجب الضغط على مفتاح START

Err.(4) Holding Charging, Hopper Gate Not Open Yet Open

4. عطل رقم (4) توقف عملية الشحن بسبب عدم استجابة بوابة شحن الميزان للفتح.

- مراجعة أدء بوابات شحن الميزان.

Err.(5) Holding Batch Sequence Scale Gate Is Open

5. عطل رقم (5) توقف عملية الشحن بسبب عدم إحكام غلق بوابة التفريغ للميزان.

- مراجعة أدء بوابة تفريغ الميزان.

Err.(6) Stop Discharge, High Level Under Scale Or Gate Error

6. عطل رقم (6) توقف عملية تفريغ الميزان لأرتفاع المنسوب أسفل الميزان أو حساسات البوابة لاتعمل.
- الأنتظار حتى أنخفاض المنسوب أسفل الميزان أو مراجعة أدء حساسات بوابة تفريغ الميزان.

Err.(7) Switch Between Silo

7. عطل رقم (7) عدم وصول إشارة من عربة الشحن أعلى الخلايا خلال فترة زمنية 30 دقيقة وذلك بعد انتهاء الخلية الجارى شحنها.
- ملحوظة: لا توجد إشارة من عربة الشحن للخلايا واعتبر أن الزمن اللازم لشحن الخلية التالية هو 30 دقيقة، وإذا لم يبدأ شحن الخلية التالية خلال هذة الفترة الزمنية ، سوف يحدث هذا العطل.

Err.(8) Power Failure

8. عطل رقم (8) بسبب إنقطاع التيار الكهربائى.

Err.(9) User Pause Pressed

9. عطل رقم (9) عند الضغط على مفتاح Pause للتوقف اللحظى.

Err.(10) Abort Pressed

10. عطل رقم (10) عند الضغط على مفتاح Abort لإجهاض عملية الشحن.

Err.(11) Holding Batch Sequence Scale Not

11. عطل رقم (11) توقف عملية الشحن بسبب عدم استقرار قراءة الميزان وعدم ظهور علامة ثبات قراءة الميزان .
- ملحوظة : أن هذا النظام يقوم بتسجيل عدد مرات حدوث الخطا ويقوم بتجميع الأزمنة التي تكبدها كل عطل أثناء العمل ويتبين ذلك عند طبع تقرير الأعطال بشرط أنهاء المركب وذلك بالضغط على مفتاح Error Report وإدخال كلمة السر (مراجعة معمل الصيانة).